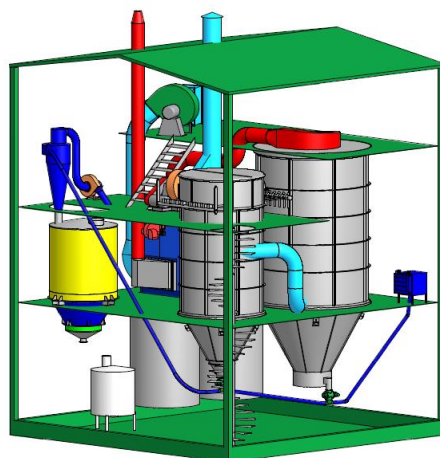
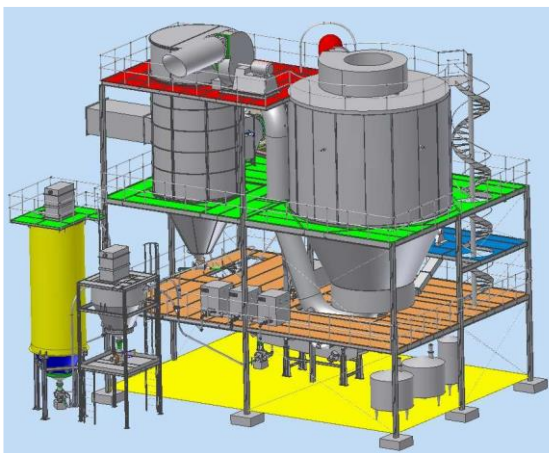


Głównym profilem działalności firmy LUKRO TRADE s.r.o. jest produkcja urządzeń dla przemysłu spożywczego.



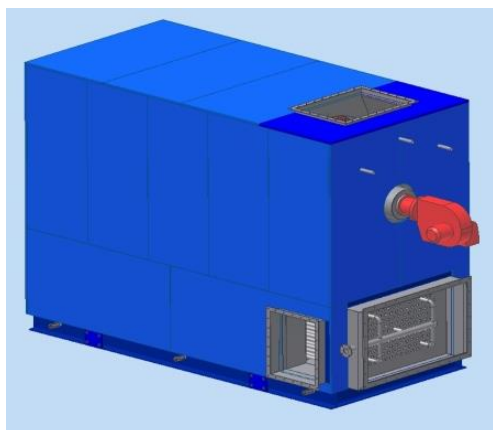
## Oferujemy:

### 1. Dostawę nowych suszarni rozpyłowych LU-RS:

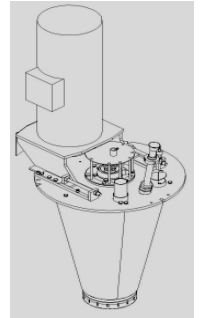
- A. Suszarnie z mechanizmem rozpyłowym dyskowym o wydajności. (300,500,1000,1500 kg odparowanej wody na godzinę)
- do mleka odtłuszczonego (do 1,5% tłuszczu)
  - do mleka pełnego (do 26% tłuszczu)
  - do serwatki (krystaliczna, niekrystaliczna)
  - WPC, MPC (30÷50% białka)
- B. Suszarnie z mechanizmem rozpyłowym dyszowym wysokociśnieniowym o wydajności (300,500,1000 kg odparowanej wody na godzinę)
- do śmietanki (do 40% tłuszczu)
  - WPC, MPC (50÷80% białka)

### 2. Remonty suszarni NIRO, ANHYDRO, STORK, SILKEBORG...w celu:

- A. Zwiększenia mocy suszarni w wyniku wymiany starych podzespołów na nowe:
- Zastąpienie starego ogrzewania parowego nowym z AISI304.
  - Zastąpienie starego ogrzewania parowego gazowym wymiennikiem ciepła z temperaturą powietrza do 210°C.



- Wymiana starych mechanizmów rozpyłowych na nowe typoszeregu LU-ATDI (10000-16000 obr./min.) i wydajności rozpylania 300÷5000 kg/godz. produktu.
- Wymiana starych wentylatorów na nowe z lepszym współczynnikiem wydajności cieplnej i lepszymi parametrami
- Wymiana starych złoź fluidalnych na nowe, lub instalacja dodatkowych nowych złoź wibrofluidalnych.
- Instalacja drugiego stopnia suszenia - dno fluidalne w komorze suszenia suszarni.
- Rekonstrukcja lub dostawa przenośnika pneumatycznego proszku do zbiorników zbiorczych z odpowietrzeniem.



### 3. Redukcja strat i spełnienie wymogów norm emisji EU dla eiwdencji proszku (pyłów):

- A. Instalacja filtra workowego - wymiana separatorów cyklonowych bądź jako drugi stopień oczyszczania. (oszczędność do 7% rocznej produkcji proszku!!!)



### 4. Zwiększenie niezawodności i spełnienie norm higienicznych UE:

- C. Wymiana niezgodnych z normami filtrów powietrza suszącego na nowe odpowiadające wymogom norm UE (EU-9/EN799).
- D. Rekonstrukcja części elektrycznej suszarki - części sterującej i siłowej z przejściem na sterowanie procesowe z długotrwałą archiwizacją i możliwością podłączenia do głównej sieci komunikacyjnej.
- E. Dostawa automatycznego systemu mycia suszarki (CIP).

