

*Stimate partener,*

Profilul firmei este orientat spre fabricarea tehnologiilor destinate industriei alimentare.

Nivelul de dezvoltare al întreprinderii a atins cotele unui subiect de înaltă funcționalitate, cu parteneri stabili atât pe piața internă a țării cât și cea externă, datorită angajaților calificați/cu un nivel înalt de instruire.

Activitatea de bază a firmei constă în:

- furnizarea liniilor tehnologice de uscare a laptelui;
- reutilizarea și ajustarea liniilor de uscare a laptelui (VRA, PC, NIRO, ANHZDRO, STORK, SILKEBORG) avînd ca scop micșorarea consumului de resurse energetice, diminuarea deviațiilor și sporirea randamentului;
- furnizarea generatoarelor termice pentru încălzirea uscătorului cu abur și gaze, pentru uscătoarele cu pulverizare, în scopul diminuării consumului de resurse energetice;
- livrarea, furnizarea liniilor de ambalare pentru camerele de uscat lapte (saci a cite 25kg);
- furnizarea liniilor tehnologice a instalațiilor de concentrare prin evaporare (Bucher-UNIPEKTIN);
- furnizarea utilajului (echipamentului) pentru întreprinderile din industria laptelui, în baza unui acord între un șir de producători - (tehnologii cu membrană, plăci de separare a fibrelor, refrigerenți, pasteurizatori, pompe...)

În conformitate cu standardele și cerințele UE, întru protecția mediului ambiant, Vă propunem filtre de admisie și de debitare, utilizabile în tehnologiile alimentară, farmaceutică, chimică, industria construcțiilor - ca separator al produsului pulverulent din instalația de uscare.

Vă asigurăm un parteneriat onest și de încredere.

Sperăm la o colaborare productivă.

Cu respect

Vladimir Komoreh

## PROPUNERI:

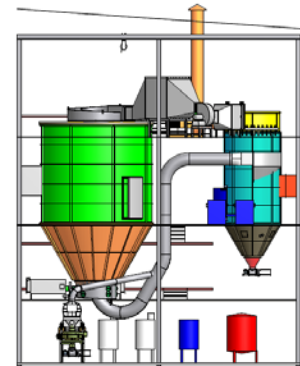
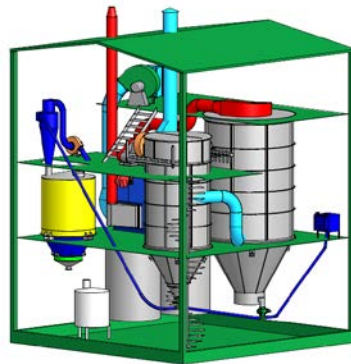
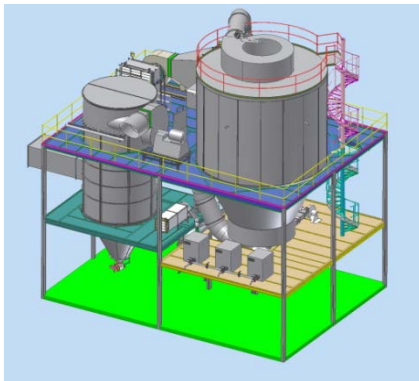
### 1. Furnizarea uscătoarelor cu pulverizare:

#### *A. Uscător cu pulverizare - disc cu capacitatea (300, 500, 1000, 1500kg apă evaporată/oră)*

- Pentru laptele degresat (pînă la 1,5% grăsime);
- Pentru laptele integral (pînă la 26% grăsime);
- Pentru zer (cristalizat, necristalizat);
- WPC, MPC (30-50% proteine).

#### *B. Uscător cu pulverizare - injector cu capacitatea (300, 500, 1000kg apă evaporată/oră)*

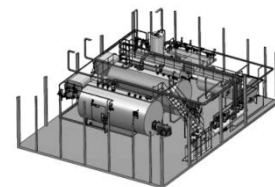
- Pentru frișcă (pînă la 40% grăsimi);
- WPC, MPC (50-80% proteine).



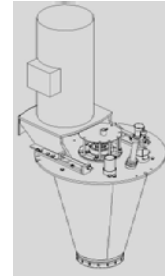
### 2. Reutilizarea uscătoarelor de tip vechi VZDUCHOTECHNIKA (VRA, RS, NIRO, ANHYDRO, STORK, SILKEBORG ... în scopul:

#### A. Sporirii capacității camerelor prin reasamblarea mecanismelor vechi cu mecanisme de tip nou:

- Substituirea încălzitorului cu abur de tip vechi pe unul nou AISI304, avantaj fiind posibilitatea instalării cazangeriei cu capacitate de la 05-10MW;
- Înlocuirea încălzitorului cu abur prin schimbător de căldură cu gaze /produs al arderii-aer/, cu temperatura aerului pînă la 210 grade Celsius;



- Substituirea jgheaburilor vibratoare de răcire de tip vechi, sau instalarea jgheaburilor vibratoare de răcire în schimbul transportului pneumatic refrigerent;
- Instalarea uscătoarelor în 2 trepte/nivele - fundament fluid în camera de uscare a uscătorului.



## **B. Reducerea pierderilor și îndeplinirea obligațiilor/cerințelor față de normele emise de către UE privind la protecția mediului ambiant:**

- Instalarea filtrului de tip sac – înlocuirea separatorilor ciclonici, sau ca o varianta de separare - permite economisirea de pînă la 7% anual din producția prafului!!!;
- Reutilizarea sau înlocuirea transportării pneumatice a prafului prin buncherele colectoare cu aerisirea buncherelor.



## **C. Sporirea eficienței și respectarea normelor igienice stabilite de către UE:**

- Substituirea pieselor din aluminiu cu detalii noi din oțel antiacid AISI304;
- înlocuirea filtrelor pentru uscarea aerului ce nu corespund normelor/cerințelor stabilite de UE (EU – 9/EN799);
- Reutilizarea părții electronice a uscătorului (partea directivă și de forță), prin



trecerea la comanda ciclică cu posibilitatea arhivării pe un termen mai îndelungat și conectarea la rețeaua principală de legătură/comunicație;

- Instalarea sistemului automat de spălare a uscătorului (CIP)



### 3. Modernizarea liniilor tehnologice de uscare în scopul reducerii consumului de resurse energetice și simplificarea procesului tehnologic de condensare:

- A. Instalarea tehnologiilor noi de evaporare de tip MVR sau TVR prod. UNIPEKTIN cu o capacitate de la 4000-25000 litri de apă evaporată;
- B. Instalarea membranelor KOCH la stațiile NF și RO în scopul:

- Condensării preventive a laptelui (până la 1,5% grăsimi), înainte de instalația de evaporare până la 14 % substanță uscată
- Condensării preventive a zerului până la 24% substanță uscată, înainte de instalația de evaporare
- Prelucrarea zerului în WPC-whey protein concentrate (30-80%)
- Prelucrarea laptelui în MPC-milk proteine concentrate
- Preepurarea apelor uzate obținute în urma proceselor de RO/NF, sau a condensatului obținut de la instalațiile cu abur, utilizarea apei tehnice obținute pentru CIP sau pentru alimentarea cazanelor.

