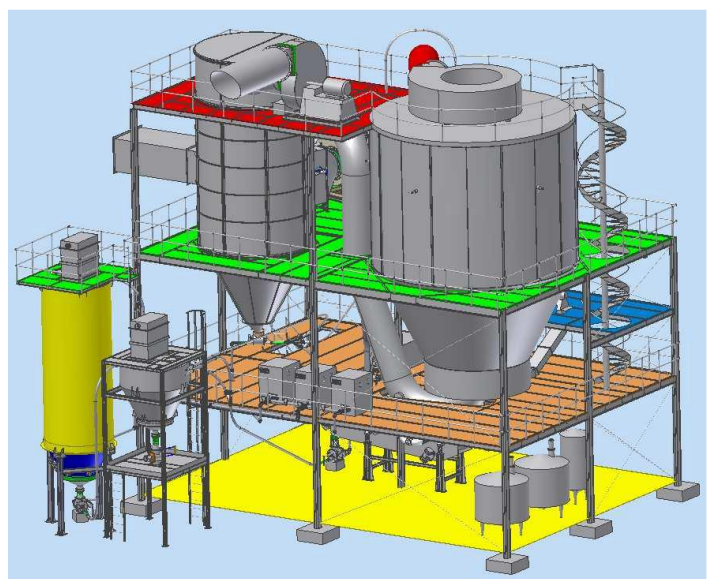
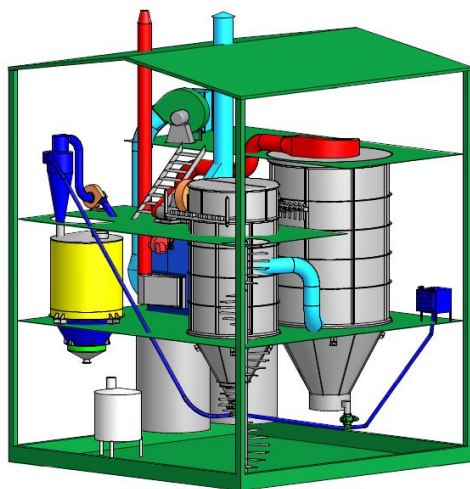


Профиль фирмы LUKRO TRADE s.r.o. направлен на производство технологий для пищевой промышленности.

Основной деятельностью фирмы являются:

- поставки технологических линии сушилок молока
- реконструкции старших линий сушилок молока (NIRO, ANHYDRO, STORK, SILKEBORG, VRA...), с уделением внимания на повышение их экономичности - повышение производительности, понижение энергорасходов, понижение выброса.
- поставка теплообменников для обогрева сушильного воздуха паром или газом для распылительных сушилок молока, с целью понижения энергорасходов.
- поставки технологических линии выпарных установок (UNIPEKTIN)
- в рамках решений по охране окружающей среды в соответствии со стандартами ЕС предлагаем входной и выходной фильтры которые используются для пылеулавливания в пищевых технологиях, фармацевтической, химической, строительной промышленности, как отделитель порошкообразного продукта из использованной сушильной среды за сушильным оборудованием.

Мы уверены, что наша фирма может быть надежным партнером и надеемся на взаимовыгодное сотрудничество с Вашим предприятием.



Предлагаем:

1. Поставка новых распылительных сушилок LU-RS:

А. Дисконные распылительные сушилки мощностью (300, 500, 1000, 1500 кг испаренной воды в час)

- для обезжаренного молока (до 1,5% жира)
- для цельного молока (до 26% жира)
- для сыворотки (кристаллическую, некристаллическую)
- WPC, MPC (30÷50% белка)

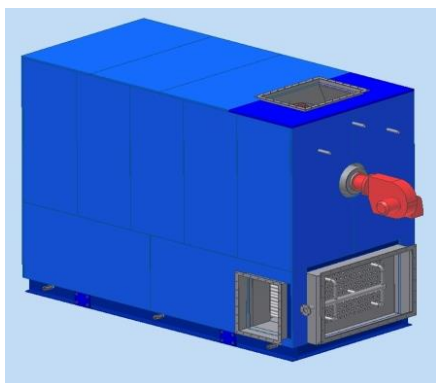
В. Форсуночные распылительные сушилки мощностью (300, 500, 1000 кг испаренной воды в час)

- для сливок (до 40% жира)
- WPC, MPC (50÷80% белка)

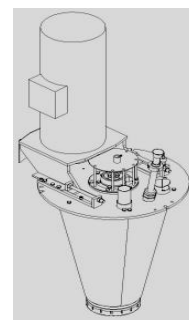
2. Реконструкция старых сушилок NIRO, ANHYDRO, STORK, SILKEBORG... с целью:

А. Повысить мощность сушилки заменой старых агрегатов новыми:

- Замена старого парового обогрева на новый из AISI304.
- Замена парового обогрева на газовый теплообменник с температурой воздуха до 210°C



- Замена старых распылительных агрегатов на новые типового ряда LU-ATDI (10000-16000 об/мин.) и мощностью распыления 300÷5000 кг/ч продукта.
- Замена старых вентиляторов на новые с лучшими КПД и характеристиками
- Замена старых охлаждающих вибрационных желобов на новые, или установка охлаждающих вибрационных желобов взамен охлаждающего пневмотранспорта.
- Установка 2 степени сушки - флюидное дно в сушильной камере сушилки
- Реконструкция либо поставка пневмотранспорта порошка в сборные бункеры с деаэрацией бункеров



3. Снижение потерь и выполнение требований эмиссных норм ЕС по улету порошка (пыли) :

- Установка рукавного фильтра - замена циклонных отделителей, либо как 2 степень сепарации (экономия до 7% годовой поддувки порошка!!!)



4. Повышение надежности и выполнение гигиенических норм ЕС:

- Замена несоответствующих нормам фильтров сушильного воздуха на новые удовлетворяющие требованиям норм ЕС (EU-9/EN799) .
- Реконструкция электрочасти сушилки - управляющую и силовую часть с переходом на процессорное управление с длительной архивацией и возможностью подключения к головной коммуникационной сети.
- Поставка автоматической системы мойки сушилки (CIP)

